

ALCOM HP PA6 7010 FR SB1000-20

(Stand: 15.12.2022)

Polymerbasis	Polyamid 6
Füllstoff-/Additivsystem	Kohlenstofffasern
Besondere Merkmale	wärmealterungsstabilisiert, schlagzähmodifiziert, halogenfrei flammgeschützt, Spritzgusstyp, hohe Steifigkeit, elektrostatisch ableitend
Industriebranche	Elektro und Elektronik, Maschinen- und Apparatebau
Anwendungen	Spritzgussteile

Vortrocknung	Im Trockenlufttrockner <80 °C für 2-12 h abhängig vom Feuchtegehalt
Verarbeitung Spritzguss	Massetemperatur 270-290 °C Werkzeugtemperatur 80-100 °C
Lagerung	trocken, lichtgeschützt

Eigenschaften	tr./kond.	Dimension	Prüfverfahren
Mechanische Werte			
Biegemodul	7600 / 4800	MPa	ISO 178
Biegefestigkeit	165 / 105	MPa	ISO 178
Zugmodul	8700 / 5300	MPa	ISO 527
Bruchfestigkeit	110 / 74	MPa	ISO 527
Bruchdehnung	4.4 / 8	%	ISO 527
Schlagzähigkeit (Charpy, 23 °C)	45 / 55	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Schlagzähigkeit (Charpy, -40 °C)	44 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Kerbschlagzähigkeit (Charpy, 23 °C)	9 / 14	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Kerbschlagzähigkeit (Charpy, -40 °C)	6 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Thermische Werte			
HDT / A (1,8 MPa)	204 / *	°C	ISO 75-1/-2
Schmelztemperatur (DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
Elektrische Werte			
Oberflächenwiderstand	* / 3500	Ohm	IEC 62631-3-2
Rheologische Werte			
Schwindung (längs, 24h)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
Schwindung (quer, 24h)	0.4 - 0.6	%	ISO 294-4
Physikalische Werte			
Dichte	1190 / -	kg/m ³	ISO 1183
Brennverhalten			
Brandverhalten (3.0 mm)	V-0 / *	class	UL 94

ALCOM HP PA6 7010 FR SB1000-20

(Stand: 15.12.2022)

Haftungsausschlusserklärung

Die angegebenen Prüfwerte sind Richtwerte und keine verbindlichen Mindest- oder Höchstwerte. Die Testergebnisse wurden an genormten Prüfkörpern ermittelt und können durch Einfärbungen, Werkzeuggestaltung sowie Verarbeitungsbedingungen beeinflusst werden.

Sämtliche Informationen über chemische und physikalische Eigenschaften unserer Produkte sowie die anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche geben wir nach bestem Wissen. Sie befreien den Kunden nicht von eigenen Untersuchungen und Prüfungen, um die konkrete Eignung der Produkte für den beabsichtigten Einsatz festzustellen.

Allein der Kunde ist für die Eignung der Produkte für eine bestimmte Anwendung, ihre Verwendung und Verarbeitung verantwortlich und hat dabei die gesetzlichen und behördlichen Vorschriften zu beachten. Es wird weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Empfehlung oder Zusicherung im Hinblick auf die Eignung des Produkts für eine bestimmte Anwendung – z.B. sicherheitskritische Bauteile bzw. Systeme – gegeben.

Healthcare - Anwendungen: Die Lieferung von Produkten durch MOCOM für medizinische, pharmazeutische oder diagnostische Anwendungen unterliegt einer Bewertung durch MOCOM hinsichtlich der Einhaltung der internen Risikomanagementrichtlinien von MOCOM – selbst für Produkte, die allgemein für den Einsatz im Bereich Healthcare vorgesehen sind.

Wichtig: Unabhängig von Produkttyp oder -bezeichnung empfiehlt oder unterstützt MOCOM nicht die Verwendung von Produkten, die unter die folgenden medizinischen, pharmazeutischen oder diagnostischen Anwendungskategorien fallen:

- Medizinprodukte, die gemäß der EU-Medizinprodukteverordnung (MDR) 2017/745 als Risikoklasse III oder gemäß der FDA als Risikoklasse 3 eingestuft sind
- Medizinprodukte, die in Liste A gemäß IVDD (98/79/EG) oder Risikoklasse D in EU 2017/746 In-vitro-Diagnostika (IVDR) beschrieben sind
- Körperimplantate für eine Anwendungsdauer von mehr als 30 Tagen (permanente Implantate) in jeder Risikoklasse
- Kritische Komponenten in Medizinprodukten, die das Leben von Menschen unterstützen oder erhalten,

sofern nicht ausdrücklich schriftlich anders von MOCOM vereinbart.

Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.