

**ALCOM HP PA6 7010 FR SB1000-20**

(更新时间: 15.12.2022)

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	碳纤
特殊功能	热老化稳定性, 抗冲改性, 不含卤素阻燃剂, 注塑等级, 高硬度, 静电释放
市场细份	电子电器, 机械
典型应用	注塑部件

预干燥条件  
在干燥空气 (除湿) 干燥器里 <80 °C  
for 2-12 h  
取决于湿度含量

注塑成型加工  
注塑熔体温度 270-290 °C  
注塑模具温度 80-100 °C

存储  
干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	7600 / 4800	MPa	ISO 178
弯曲强度	165 / 105	MPa	ISO 178
拉伸模量	8700 / 5300	MPa	ISO 527
断裂应力	110 / 74	MPa	ISO 527
断裂伸长率	4.4 / 8	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	45 / 55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	44 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	9 / 14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	6 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	204 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
<b>电性能</b>			
表面电阻率	* / 3500	Ohm	IEC 62631-3-2
<b>流变性能</b>			
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.4 - 0.6	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1190 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>易燃</b>			
3.0mm厚度时的燃烧性	V-0 / *	class	UL 94

## ALCOM HP PA6 7010 FR SB1000-20

(更新时间: 15.12.2022)

### 免责声明:

物性表所示数据均为参考值,非产品规格说明书。这些测试数据仅具有表证性,不能作为具有约束力的最小或最大局限值。用于测试的样条均为符合规范的标准样条,所得数据会受到着色、模具设计以及生产工艺的影响而发生变化。

我们向客户以口头、书面或通过产品测试提供的产品化学性能及物理性能相关信息,包括且不局限于产品应用建议等,都是基于我们所掌握的知识领域诚实提供。不能免除每个客户须通过对所选材料进行测试与检测,以确定本产品的性能适用于其应用。

客户对材料的选定,确定其性能是否适用于其特定产品,以及其生产工艺负责;同时,该客户必须遵守相关法规及当地政府所定规章制度。针对材料在特定产品上的应用,例如且不仅限于安全关键部件或系统上的适用性,本公司不做任何明确的或具有暗示性的材料推荐或承诺。

医疗保健方面的应用: MOCOM在向客户供应医用、药用及用于诊断的医疗产品之前,必须依据MOCOM内部所定风险管理准则对其应用做出评估,即便本产品在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。

重要: 无论产品类型或名称如何, MOCOM 均不建议或支持其提供的材料使用于属于以下医用、药用或诊断应用类别的任何产品:

- 依据欧盟医疗器械法规 (MDR) 2017/745 归类为三类风险 (Class III) 或归类为 FDA 三类风险 (Class 3) 的医疗器械
- IVDD (98/79/EG) 清单 A 中列出的或依据 EU 2017/746 划分为体外诊断医疗器械 (IVDR) 中 D 级风险的医疗器械
- 任何风险级别、植入体内的并且在体内停留时间超过 30 天 (永久植入) 的医疗产品
- 用于医疗器械的具有维持生命或延长生命的关键部件

除非 MOCOM 以书面形式另行明示同意。

本公司的通用销售条款和条件在任何时间均适用。