

ALCOM ABS 530/3.1 CF

(Stand: 23.04.2024)

Polymerbasis	Acrylnitril/Butadien/Styrol-Copolymer
Füllstoff-/Additivsystem	8 % Kohlenstofffasern
Besondere Merkmale	elektrisch leitfähig, reduzierter Oberflächenwiderstand
Industriebranche	Automobil, Maschinen- und Apparatebau
Anwendungsbereich	Spritzgussteile
Anwendungen	Gehäuse, Funktionsteile

Vortrocknung	80 °C Im Trockenlufttrockner für 2-4 h 80 °C Im Umlufttrockner für 3-6 h max. Feuchte bei Verarbeitung <0,10 %
Verarbeitung Spritzguss	Massetemperatur 230-270 °C Werkzeugtemperatur 60-90 °C
Lagerung	trocken, lichtgeschützt

Eigenschaften	Prüfwert	Dimension	Prüfverfahren
Mechanische Werte			
Biegemodul	6500	MPa	ISO 178
Biegefestigkeit	108	MPa	ISO 178
Zugmodul	6900	MPa	ISO 527
Bruchfestigkeit	80	MPa	ISO 527
Bruchdehnung	1.2	%	ISO 527
Schlagzähigkeit (Charpy, 23 °C)	18	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Schlagzähigkeit (Charpy, -40 °C)	16	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Kerbschlagzähigkeit (Charpy, 23 °C)	5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Kerbschlagzähigkeit (Charpy, -40 °C)	4	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Thermische Werte			
Vicat B50	102	°C	ISO 306
HDT / A (1,8 MPa)	101	°C	ISO 75-1/-2
Elektrische Werte			
Oberflächenwiderstand	100	Ohm	IEC 62631-3-2
Rheologische Werte			
Schmelzindex (MVR)	12	cm ³ /10min	ISO 1133
MVR Temperatur	220	°C	-
MVR Belastung	10	kg	-
Schwindung (längs, 24h)	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
Schwindung (quer, 24h)	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4

ALCOM ABS 530/3.1 CF

(Stand: 23.04.2024)

Physikalische Werte

Dichte	1080	kg/m ³	ISO 1183
--------	------	-------------------	----------

Haftungsausschlusserklärung

Die angegebenen Prüfwerte sind Richtwerte und keine verbindlichen Mindest- oder Höchstwerte. Die Testergebnisse wurden an genormten Prüfkörpern ermittelt und können durch Einfärbungen, Werkzeuggestaltung sowie Verarbeitungsbedingungen beeinflusst werden.

Sämtliche Informationen über chemische und physikalische Eigenschaften unserer Produkte sowie die anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche geben wir nach bestem Wissen. Sie befreien den Kunden nicht von eigenen Untersuchungen und Prüfungen, um die konkrete Eignung der Produkte für den beabsichtigten Einsatz festzustellen.

Allein der Kunde ist für die Eignung der Produkte für eine bestimmte Anwendung, ihre Verwendung und Verarbeitung verantwortlich und hat dabei die gesetzlichen und behördlichen Vorschriften zu beachten. Es wird weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Empfehlung oder Zusicherung im Hinblick auf die Eignung des Produkts für eine bestimmte Anwendung – z.B. sicherheitskritische Bauteile bzw. Systeme – gegeben.

Healthcare - Anwendungen: Die Lieferung von Produkten durch MOCOM für medizinische, pharmazeutische oder diagnostische Anwendungen unterliegt einer Bewertung durch MOCOM hinsichtlich der Einhaltung der internen Risikomanagementrichtlinien von MOCOM – selbst für Produkte, die allgemein für den Einsatz im Bereich Healthcare vorgesehen sind.

Wichtig: Unabhängig von Produkttyp oder -bezeichnung empfiehlt oder unterstützt MOCOM nicht die Verwendung von Produkten, die unter die folgenden medizinischen, pharmazeutischen oder diagnostischen Anwendungskategorien fallen:

- Medizinprodukte, die gemäß der EU-Medizinprodukteverordnung (MDR) 2017/745 als Risikoklasse III oder gemäß der FDA als Risikoklasse 3 eingestuft sind
- Medizinprodukte, die in Liste A gemäß IVDD (98/79/EG) oder Risikoklasse D in EU 2017/746 In-vitro-Diagnostika (IVDR) beschrieben sind
- Körperimplantate für eine Anwendungsdauer von mehr als 30 Tagen (permanente Implantate) in jeder Risikoklasse
- Kritische Komponenten in Medizinprodukten, die das Leben von Menschen unterstützen oder erhalten,

sofern nicht ausdrücklich schriftlich anders von MOCOM vereinbart.

Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.