



MOCOM

♻️ Alfater XL® ECO Sustainable TPV

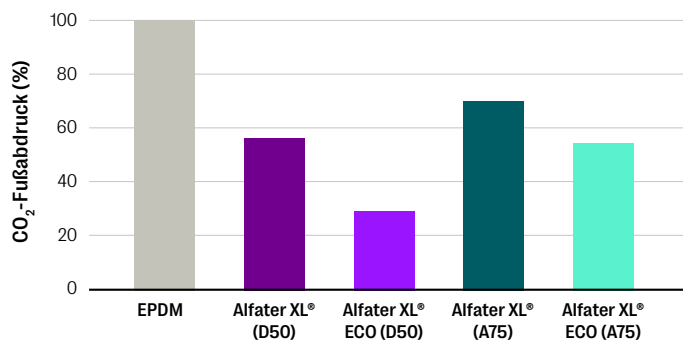
Alfater XL® ECO ist ein thermoplastisches Vulkanisat-Elastomer (TPV) basierend auf „ECO“-Rohstoffen (z.B. PP-Rezyklat). Es vereint wichtige Nachhaltigkeitsaspekte (z.B. reduziertes Global Warming Potential GWP) mit den typischen Eigenschaften von Elastomeren sowie den Vorzügen einer thermoplastischen Verarbeitbarkeit. Dem Anwender steht damit für viele technische Anwendungen, in denen flexible Eigenschaften gefordert sind, eine ökologische und gleichzeitig ökonomisch tragfähige TPV-Lösung zur Verfügung.

Alfater XL® ECO ergänzt das ECO-Produktportfolio von MOCOM und ist eine Antwort auf die kontinuierlich steigenden Nachhaltigkeitsanforderungen in der Kunststoffindustrie. Die Zusammensetzung und Herstellung erfolgt mittels etablierter Technologien unter Einhaltung höchster Qualitätsstandards. Alfater XL® ECO besitzt dadurch die gewohnten Eigenschaften eines konventionellen TPV (PP+EPDM). Die Verarbeitung ist auf allen gängigen Maschinen mit den für TPV etablierten Technologien (z.B. Spritzguss, Extrusion, Blasformen) möglich.

Alfater XL® ECO: die Vorteile auf einen Blick

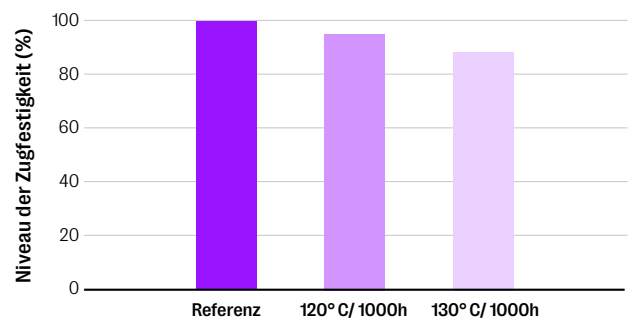
- **Verbesserte Ökobilanz** (reduzierter GWP)
- **Einsatz verschiedener ECO-Rohstoffe** (PIR: Post-Industrial-Rezyklat und PCR: Post-Consumer-Rezyklat)
- **Reduzierter Einsatz fossiler Rohstoffe und stoffliche Wiederverwertung** von Kunststoffabfällen schont endliche Ressourcen
- **Erfüllung regulatorischer Anforderungen** (z.B. REACH, RoHS)
- **Breiter Härtebereich möglich** (Shore A50 bis D50)
- **Niedrige Dichte** ($< 1 \text{ g/cm}^3$) ermöglicht Leichtbaupotenziale
- **Eigenschaften vergleichbar zu konventionellen TPV**
- **Exzellentes Recycling** (In-Process- und End-of-Life-Recycling)
- **Thermoplastische Verarbeitung** analog konventionellen TPV
- **Sehr gute Haftung** auf Polyolefinen, TPO und TPV ermöglicht ökonomische 2K-Lösungen

CO₂-Einsparpotenzial* durch Einsatz von Alfater XL® ECO



* Berechnung des CO₂-Fußabdrucks erfolgt mittels Sphera (ISO 14040 & 14044); Produktion von Alfater XL® und Alfater XL® ECO erfolgt mit Ökostrom

Wärmealterung* von Alfater XL® ECO (Shore D40)



* Wärmealterung (ISO 188) und Zugversuch (ISO 37, 500 mm/min, Typ 2)

Alfater XL® ECO: typische Anwendungen

- Schutzrohre und Faltenbälge
- Dichtungen
- Spoiler und Blenden
- Schlag- und Stoßschutz
- Staubschutz
- Puffer, Buchsen, Tüllen und Stopfen
- Abdeckungen und Kappen
- Ummantelungen
- Profile und Leisten
- Soft-Touch-Anwendungen
- Soft-Touch-Griffe
- Haptische Elemente
- Dämpfung- und Vibrationsschutz
- Lauf- und Führungsrollen



MOCOM Compounds GmbH & Co. KG

Mühlenhagen 35 | 20539 Hamburg

T +49 40 999 960-399 | sales@mocom.eu

T +49 40 999 960-398 | technical@mocom.eu

mocom.eu

Sämtliche Informationen über chemische und physikalische Eigenschaften unserer Produkte sowie die anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche geben wir nach bestem Wissen. Sie befreien den Käufer nicht von eigenen Untersuchungen und Prüfungen, um die konkrete Eignung der Produkte für den beabsichtigten Einsatz festzustellen. Allein der Käufer ist für die Eignung der Produkte für eine bestimmte Anwendung, ihre Verwendung und Verarbeitung verantwortlich und hat dabei die gesetzlichen und behördlichen Vorschriften zu beachten.

ES WIRD WEDER AUSDRÜCKLICH NOCH STILLSCHWEIGEND EINE EMPFEHLUNG ODER ZUSICHERUNG IM HINBLICK AUF DIE EIGNUNG DES PRODUKTS FÜR EINE BESTIMMTE ANWENDUNG – z.B. SICHERHEITSKRITISCHE BAUTEILE BZW. SYSTEME – GEGEBEN.